

GRANULADO MULTI ABSORVENTE Ref^a 7636WI

Granulado Multi Absorvente: é um sólido granulado absorvente de alta pureza de origem mineral, ignífugo e atóxico. Absorve rapidamente derrames líquidos tais como água, óleo, gordura, tintas e solventes.

Especialmente indicado para contenção e absorção de hidrocarbonetos em pavimentos industriais, vias públicas, estradas e autoestradas, aquando de acidentes. MULTI ABSORBE GRANULES é também recomendado em fábricas, oficinas, garagens e estações de serviço, refinarias, bombeiros, autarquias e proteção civil. Em concreto, na indústria alimentar, absorve os odores e impede a fermentação bacteriana, sendo de grande utilidade em matadouros, cozinhas industriais e contentores do lixo.



Vantagens:

- Não é inflamável nem combustível;
- Sendo quimicamente inerte, não se decompõe em contacto com outras substâncias;
- Não afeta nem mancha as superfícies;
- Antiderrapante - não provoca quedas por deslizamento;
- Maior superfície de contacto com o líquido derramado, devido à menor granulometria;
- Impede a fermentação de bactérias na Indústria Alimentar;
- Não necessita de precauções no transporte e armazenagem;
- Não provoca quaisquer efeitos nefastos no meio ambiente;

Características:

- Inodoro, de cor Castanho claro;
- Isento de pó;
- Quimicamente inerte;
- Elevada capacidade de absorção;
- Saco: 30L